

# ZERO / NISKA

TIP 00



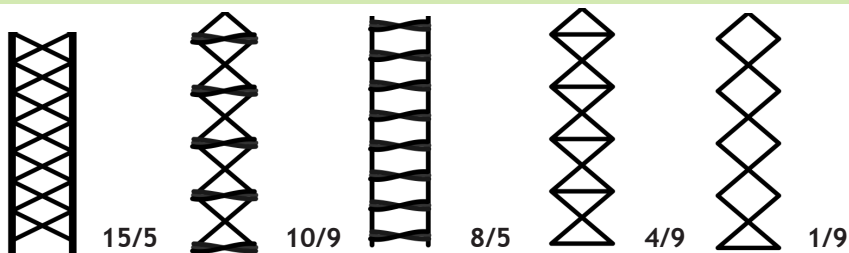
DOPLATA ZA ŠTEPANJE : \_\_\_\_\_

UTROŠAK MATERIJALA : 0.8 m

## IVICE

1. SA KEDEROM
2. BEZ KEDERA (IBER ŠTEP)
3. UKRASNI ŠTEP

## VRSTE UKRASNIH ŠTEPOVA



DOPLATA ZA UKRASNI ŠTEP : \_\_\_\_\_

NAZIV PROGRAMA ZA CNC : ZER\_NIS\_TP-00.DSR

# ZERO / NISKA

## TIP 02



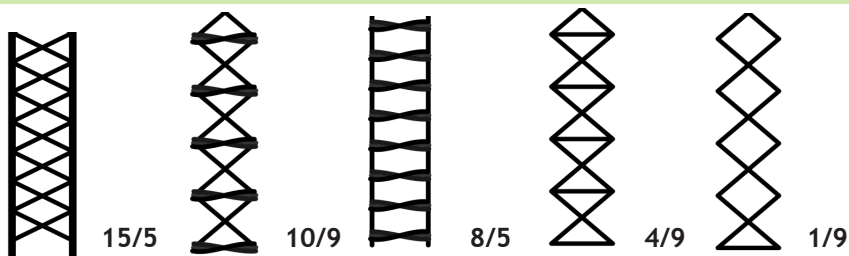
DOPLATA ZA ŠTEPANJE : \_\_\_\_\_

UTROŠAK MATERIJALA : 0.8 m

### IVICE

1. SA KEDEROM
2. BEZ KEDERA (IBER ŠTEP)
3. UKRASNI ŠTEP

### VRSTE UKRASNIH ŠTEPOVA



DOPLATA ZA UKRASNI ŠTEP : \_\_\_\_\_

NAZIV PROGRAMA ZA CNC : ZER\_NIS\_TP-02.DSR

# ZERO / NISKA

## TIP 03



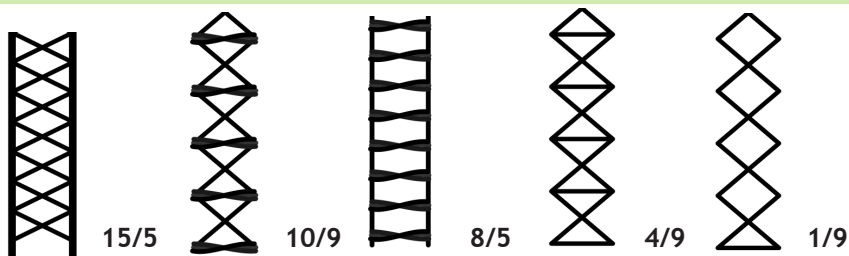
DOPLATA ZA ŠTEPANJE : \_\_\_\_\_

UTROŠAK MATERIJALA : 0.8 m

### IVICE

1. SA KEDEROM
2. BEZ KEDERA (IBER ŠTEP)
3. UKRASNI ŠTEP

### VRSTE UKRASNIH ŠTEPOVA



DOPLATA ZA UKRASNI ŠTEP : \_\_\_\_\_

NAZIV PROGRAMA ZA CNC : ZER\_NIS\_TP-03.DSR

# ZERO / NISKA

TIP 07D



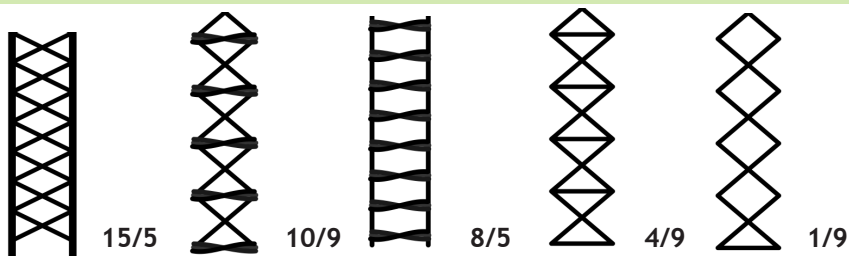
DOPLATA ZA ŠTEPANJE : \_\_\_\_\_

UTROŠAK MATERIJALA : 0.8 m

## IVICE

1. SA KEDEROM
2. BEZ KEDERA (IBER ŠTEP)
3. UKRASNI ŠTEP

## VRSTE UKRASNIH ŠTEPOVA



DOPLATA ZA UKRASNI ŠTEP : \_\_\_\_\_

NAZIV PROGRAMA ZA CNC : ZER\_NIS\_TP-07D.DSR

# ZERO / NISKA

TIP 08



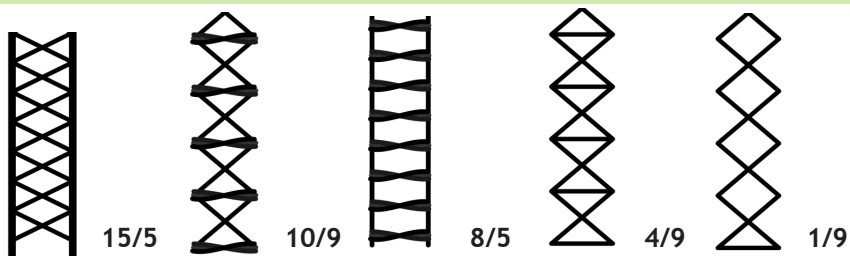
DOPLATA ZA ŠTEPANJE : \_\_\_\_\_

UTROŠAK MATERIJALA : 0.8 m

## IVICE

1. SA KEDEROM
2. BEZ KEDERA (IBER ŠTEP)
3. UKRASNI ŠTEP

## VRSTE UKRASNIH ŠTEPOVA



DOPLATA ZA UKRASNI ŠTEP : \_\_\_\_\_

NAZIV PROGRAMA ZA CNC : ZER\_NIS\_TP-08.DSR

# ZERO / NISKA

TIP 09



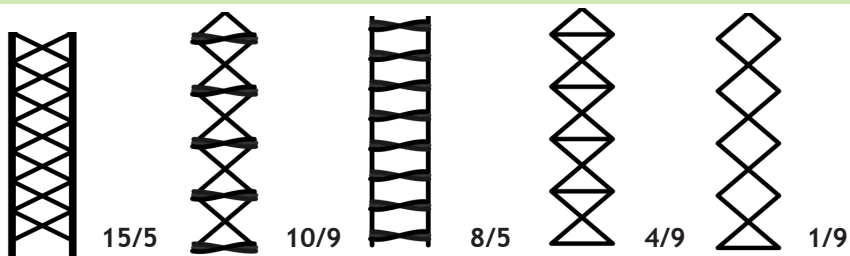
DOPLATA ZA ŠTEPANJE : \_\_\_\_\_

UTROŠAK MATERIJALA : 0.8 m

## IVICE

1. SA KEDEROM
2. BEZ KEDERA (IBER ŠTEP)
3. UKRASNI ŠTEP

## VRSTE UKRASNIH ŠTEPOVA

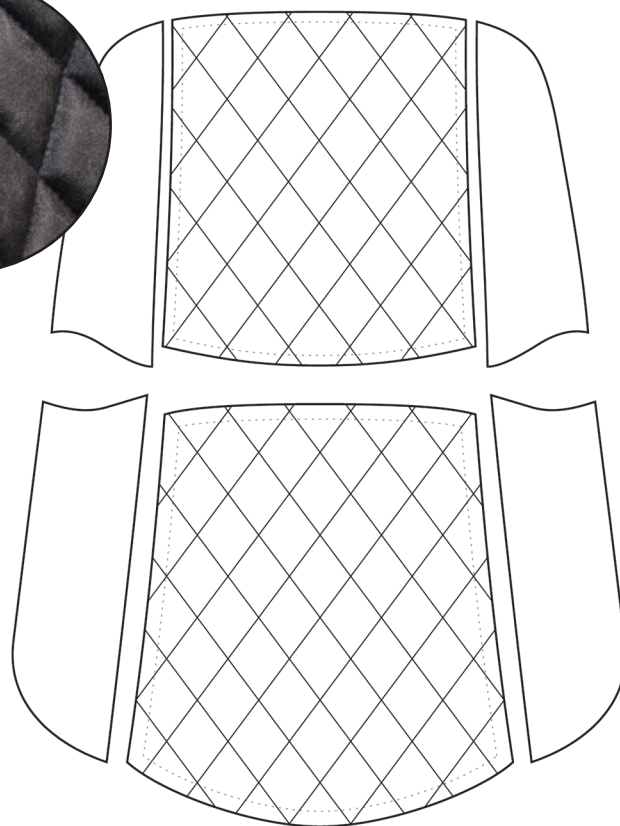


DOPLATA ZA UKRASNI ŠTEP : \_\_\_\_\_

NAZIV PROGRAMA ZA CNC : ZER\_NIS\_TP-09.DSR

# ZERO / BARSKA-POLUBARSKA

TIP 00



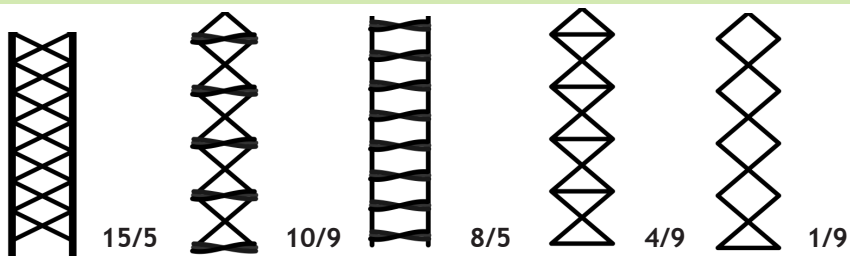
DOPLATA ZA ŠTEPANJE : \_\_\_\_\_

UTROŠAK MATERIJALA : 0.8 m

## IVICE

1. SA KEDEROM
2. BEZ KEDERA (IBER ŠTEP)
3. UKRASNI ŠTEP

## VRSTE UKRASNIH ŠTEPOVA

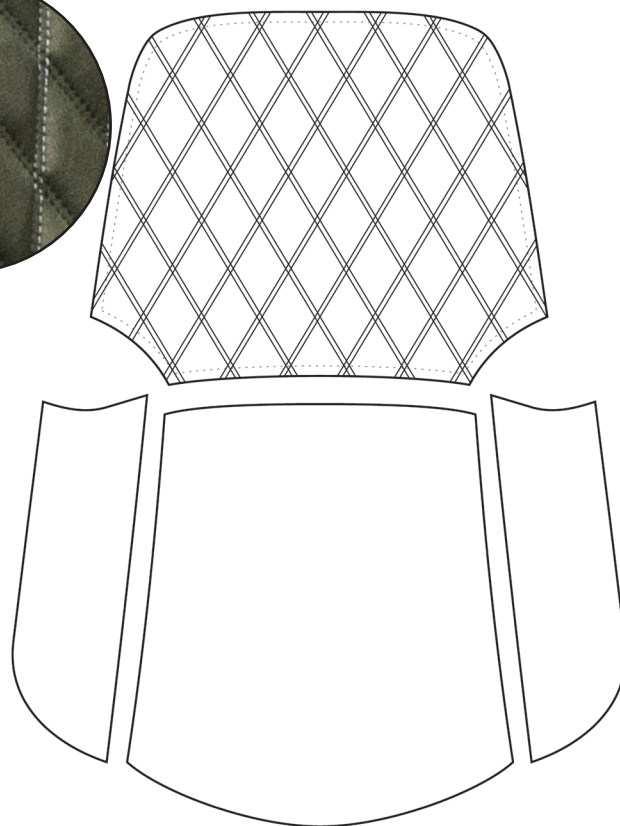


DOPLATA ZA UKRASNI ŠTEP : \_\_\_\_\_

NAZIV PROGRAMA ZA CNC : ZER\_BPB\_TP-00.DSR

# ZERO / BARSKA-POLUBARSKA

## TIP 02



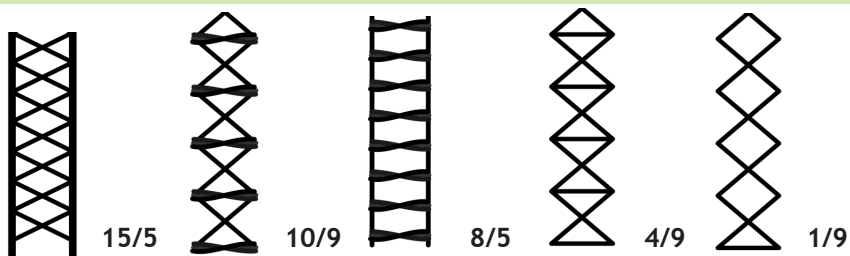
DOPLATA ZA ŠTEPANJE : \_\_\_\_\_

UTROŠAK MATERIJALA : 0.8 m

### IVICE

1. SA KEDEROM
2. BEZ KEDERA (IBER ŠTEP)
3. UKRASNI ŠTEP

### VRSTE UKRASNIH ŠTEPOVA



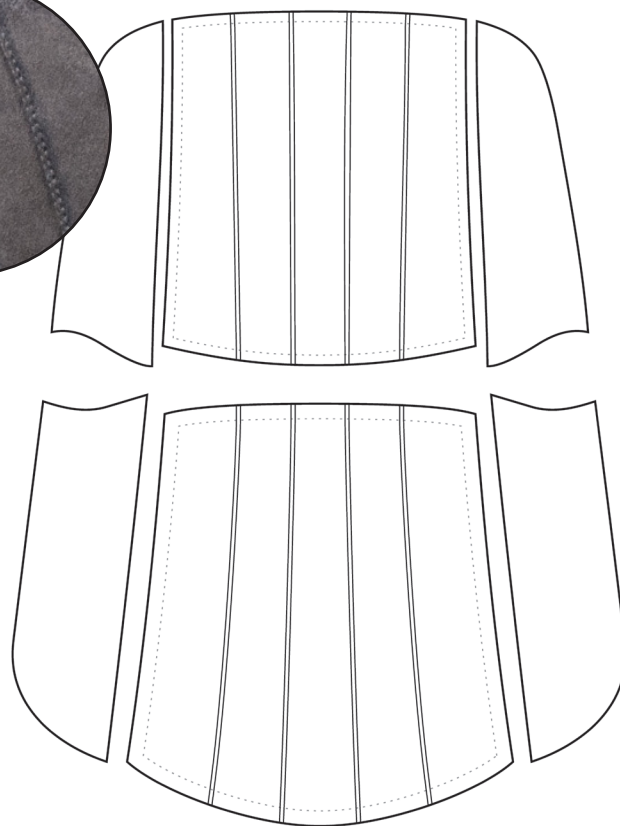
DOPLATA ZA UKRASNI ŠTEP : \_\_\_\_\_

NAZIV PROGRAMA ZA CNC : ZER\_BPB\_TP-02.DSR



# ZERO / BARSKA-POLUBARSKA

## TIP 06D



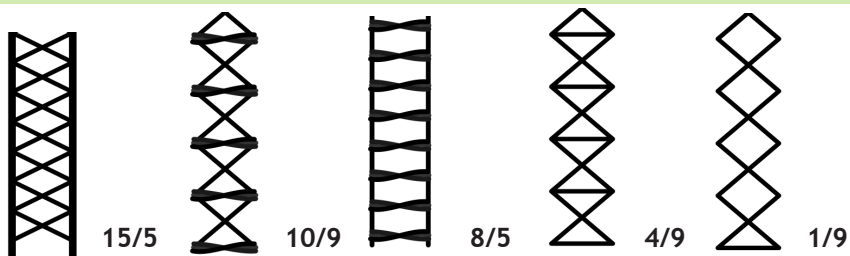
DOPLATA ZA ŠTEPANJE : \_\_\_\_\_

UTROŠAK MATERIJALA : 0.8 m

### IVICE

1. SA KEDEROM
2. BEZ KEDERA (IBER ŠTEP)
3. UKRASNI ŠTEP

### VRSTE UKRASNIH ŠTEPOVA

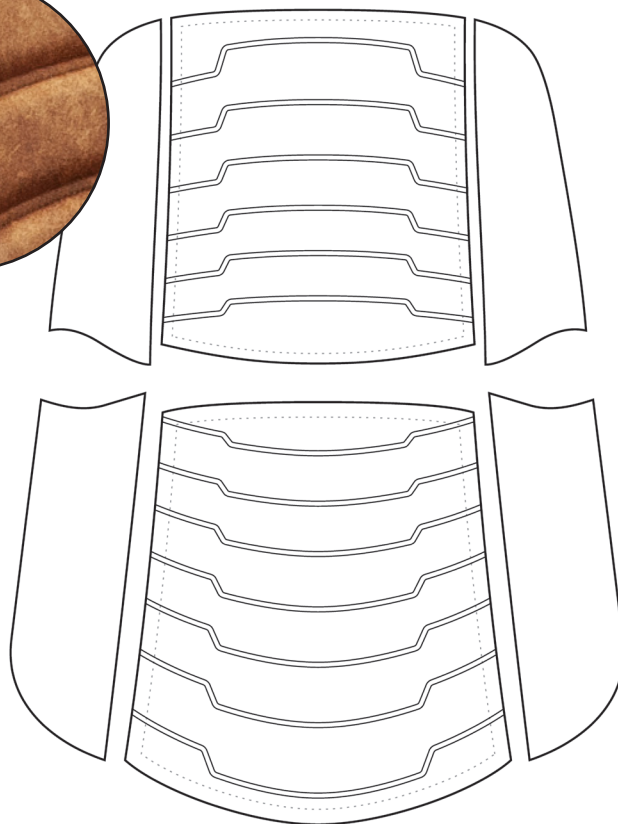


DOPLATA ZA UKRASNI ŠTEP : \_\_\_\_\_

NAZIV PROGRAMA ZA CNC : ZER\_BPB\_TP-06D.DSR

# ZERO / BARSKA-POLUBARSKA

## TIP 07D



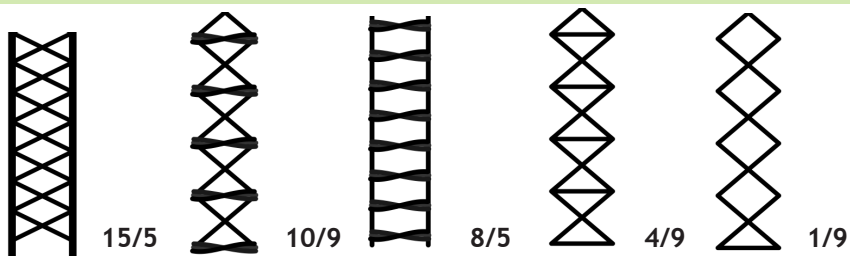
DOPLATA ZA ŠTEPANJE : \_\_\_\_\_

UTROŠAK MATERIJALA : 0.8 m

### IVICE

1. SA KEDEROM
2. BEZ KEDERA (IBER ŠTEP)
3. UKRASNI ŠTEP

### VRSTE UKRASNIH ŠTEPOVA



DOPLATA ZA UKRASNI ŠTEP : \_\_\_\_\_

NAZIV PROGRAMA ZA CNC : ZER\_BPB\_TP-07D.DSR

# ZERO / BARSKA-POLUBARSKA

## TIP 08



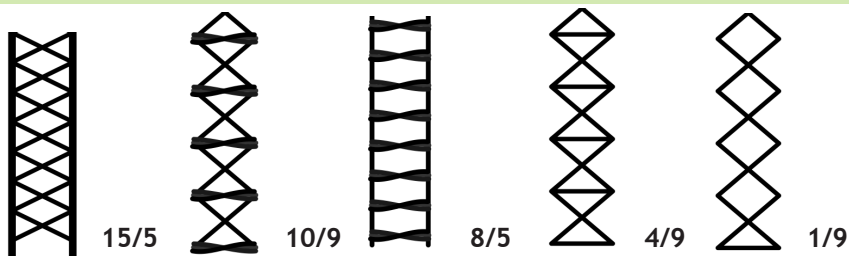
DOPLATA ZA ŠTEPANJE : \_\_\_\_\_

UTROŠAK MATERIJALA : 0.8 m

### IVICE

1. SA KEDEROM
2. BEZ KEDERA (IBER ŠTEP)
3. UKRASNI ŠTEP

### VRSTE UKRASNIH ŠTEPOVA



DOPLATA ZA UKRASNI ŠTEP : \_\_\_\_\_

NAZIV PROGRAMA ZA CNC : ZER\_BPB\_TP-08.DSR